

Fertigungsmöglichkeiten / Maschinenliste Fa Straka Werkzeugbau GmbH & Co. KG

Fräsen CNC und konventionell							
Hersteller	Typ	Verfahrweg X	Verfahrweg Y	Verfahrweg Z	Max. Drehzahl	Steuerung	Bemerkung
MT Rent	V 175 P	1750	1000	830	18000	Heidenhein iTNC 530	IKZ 40 Bar
MT Rent	MT 80 H	850	520	610	18000	Heidenhein iTNC 530	IKZ 40 Bar
TOS	FN 32	500	250	400	3000	Manuell	SK 40
Drehen CNC und konventionell							
Hersteller	Typ	Verfahrweg X	Verfahrweg Z	Max Ø	Max. Drehzahl	Steuerung	Bemerkung
Heckert	Mikromat	150	500	190 mm	1800	Manuell	
Bandsäge							
Hersteller	Typ	Maximal Ø	Max Breit	Max Hoch	Steuerung	Bemerkung	
Volz	BMT 330 AV	330 mm	255 x 530 mm	330 x 480 mm	Manuell		
Drahterodieren							
Hersteller	Typ	Verfahrweg X	Verfahrweg Y	Verfahrweg Z	Max. Werkstückgröße	Maximales Gewicht	Bemerkung
Fanuc	Alpha-1 iC	550	370	310	770 x 590 X 300	800 Kg	
Fanuc	Alpha-0 iD	370	270	255	700x555x250	500 kg	
Fanuc	Alpha-1 iE	600	400	310	1050x770x300	1000 Kg	
Fanuc	Alpha-C400 iB	400	300	255	730x630x250	500 kg	
Startlocherodiergerät							
Hersteller	Typ	Verfahrweg X	Verfahrweg Y	Verfahrweg Z	Max. Werkstückgröße	Maximales Gewicht	Bemerkung
Matra	BT 2	350	250	350	600 x 300	100 Kg	Ø 0,5 bis Ø 3,0 mm
Schleifen							
Hersteller	Typ	Verfahrweg X	Verfahrweg Y	Verfahrweg Z	Steuerung	Bemerkung	
Elb	SW 4	400	200	200	Manuell		
Blohm	Hanseat	1100	300	350	Manuell		
ABA	FFU 3000/60	3000	600	580	Manuell		
Presse							
Hersteller	Stößelkraft	Tischgröße	Einbauhöhe	Stößelhub	Ziehkissenkraft	Ziehkissenhub	Bemerkung
Raster	4.000 KN	2250 x 900 (1550)	1000 mm	700 mm	800 KN	200 mm	Kleinserien / Probiertpresse